

KOALA[®]

LLANTAS INDUSTRIALES

FICHA TECNICA



TIPOS DE CONSTRUCCION

SOLIDAS

Tiene dos capas de compuesto. Al centro hule suave resiliente que ofrece amortiguación y por fuera el compuesto de piso de su elección.

RESILIENTES

ESTANDAR Tiene dos capas de compuesto. En el centro hule reforzado con cuerda ofreciendo una alta resistencia a la compresión, y por fuera el compuesto de hule piso de su preferencia.

SUAVE Tiene tres capas de compuesto. En el centro hule reforzado con cuerda, en medio un hule suave de alta resiliencia que proporciona un rodado más suave y acojinado. Por fuera el hule piso de su elección.

TIPOS DE COMPUESTOS PARA HULE PISO

UNR Compuesto universal resistente a la abrasión para todo tipo de aplicación.

UNP Compuesto suave con alta resistencia al desgaste y abrasión ideal para trayectos largos y condiciones de trabajo rudas.

NMA Compuesto blanco no manchante para pisos limpios.

RFV Compuesto reforzado con fibra de vidrio con mayor resistencia al desgaste, mayor capacidad de carga y menor generación de calor para aplicaciones difíciles.

RFC Compuesto reforzado con cobre para aumentar la resistencia al corte y desgaste. Ideal para aplicaciones en plantas de vidrio, mineras y siderurgias.

NUT Compuesto especial antiderrapante ideal para condiciones de trabajo húmedas o en cámaras de refrigeración.

OHM Compuesto antiestático ofrece protección contra chispas y cortes en lugares peligrosos.

OIL Compuesto con neopreno que aumenta la duración en usos con aceites y solventes en el piso.

CAPACIDAD DE CARGA

Las capacidades de carga están basadas conforme a los estándares de la Tire & Rim Association en base a las medidas nominales de una llanta nueva a 6 mph/10 kph. A medida que sufren desgaste las llantas su capacidad de carga bajará. Igualmente hay que considerar que a velocidades mayores la capacidad de carga es menor.

Hasta 10 mph/16 kph la capacidad de carga disminuye 12%

Hasta 15 mph/25 kph la capacidad de carga disminuye 35%

DIMENSIONES

LLANTAS SOLIDAS - Diámetro exterior de la llanta X Ancho del arillo metálico X Diámetro interior del arillo metálico ie. 18x7x12 1/8

LLANTAS RESILIENTES

CONVENCIONALES Altura de pared lateral de la llanta X Diámetro exterior del rin - Ancho de la cama del rin ie. 700x12-5.00

PERFIL BAJO Diámetro exterior de la llanta X ancho nominal de la llanta X Diámetro exterior del rin @ ancho de la cama del rin ie. 18x7x8 @4.33

EUROPEO Ancho nominal de llanta en mm X Diámetro exterior del rin - ancho de la cama del rin ie. 300x15-8.00

Para mayor información consulte directamente a nuestros técnicos

Ventas: Av. Revolución 29 Pte. SJ Guadalajara, Jalisco 44100 México • **Tel:** (3) 613-5419 613-5420 • **Fax:** (3) 658-0551
Planta: Calle 6 A No. 1982 Col. Ferrocarril Guadalajara, Jalisco 44440 México • **Tel:** (3) 812-0208 811-6246 • **Fax:** (3) 811-9537
 email: info@koala.com.mx www.koala.com.mx