

ANALISIS DE FALLAS EN LLANTAS INDUSTRIALES



KOALA

Hay muchos tipos de fallas en las llantas. Los fabricantes son responsables por algunas de ellas, mientras que los usuarios lo son por otras. En medio de ellas se encuentra el vendedor quien también puede ser el causante de algún tipo de falla por una mala recomendación de medida o compuesto.

KOALA® garantiza todas sus llantas de estar libres de defectos de fabricación y materiales. Estos defectos ocurren a las pocas horas de haber sido instaladas y puestas a trabajar. Después de este tiempo, la mayoría de las fallas se deben a un uso incorrecto del compuesto, medida o dibujo de la llanta, condiciones adversas sobre el piso (basura, rebaba, químicos, etc.), abuso del operador (exceso de velocidad, patinones, frenones, etc.), sobrecarga, o mantenimiento inadecuado al equipo (desajuste de los frenos, brazos de dirección, alineación, baleros, rotulas, etc.)

FALLAS DEL FABRICANTE

A. SEPARACION DEL ARILLO

Mala adhesión del hule al arillo en el proceso de fabricación. La falla aparece al poco tiempo u horas de estar montada.

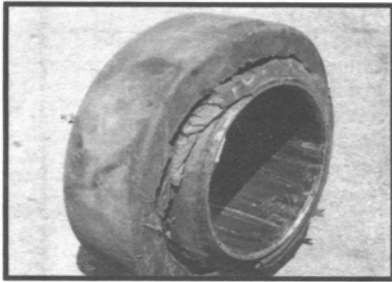
B. FALTA DE VULCANIZADO

La llanta parece estar ponchada cuando se carga al montacargas. La llanta genera calor y una falla por calor excesivo ocurrirá.

C. QUEMADO

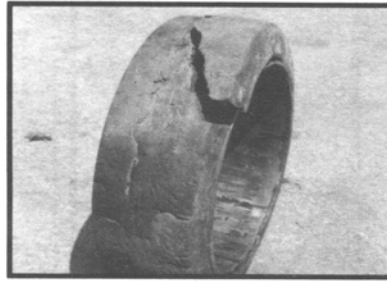
Condición donde el hule empieza a vulcanizarse fuera del molde. Se forman capas de hule que se van deshojando.

FALLAS GENERADAS POR EL USUARIO



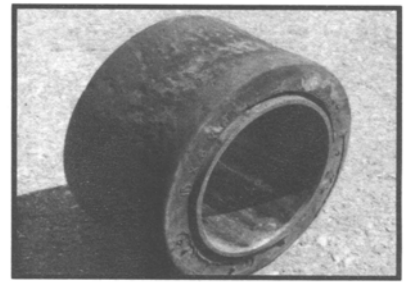
A. SEPARACION DEL ARILLO

CAUSAS: Generación de calor debido a una sobrecarga, frenos desajustados, aceleración excesiva, atorones, soldadura, etc.



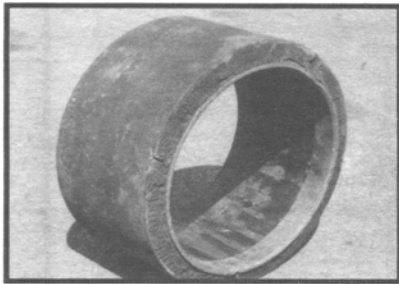
B. DESPRENDIMIENTO

CAUSAS: Rebabas metálicas u otros objetos punzo cortantes tirados sobre el piso, golpes con esquinas filosas, atorones, etc.



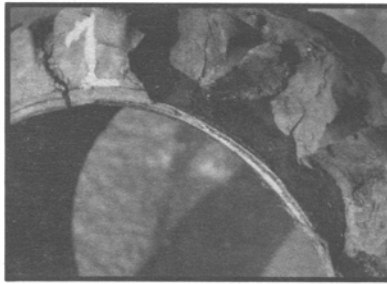
C. DESGARRE LATERAL

CAUSAS: Sobrecargas, cargas desbalanceadas, giros cerrados, fallas en la dirección. Ocurre por lo general cuando la llanta está desgastada.



D. PISTA PLANA

CAUSAS: Patinado, frenos desajustados, giros bruscos bajo carga o baleros dañados.



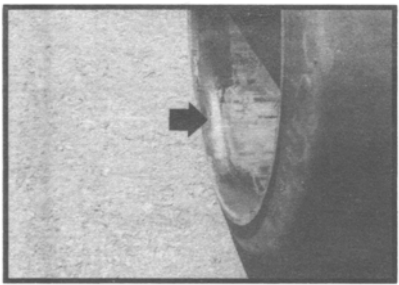
E. DESPEDAZAMIENTO

CAUSAS: Sobrecarga, objetos tirados en el piso, rodado sobre superficies asperas, rozamiento contra el equipo, etc.



F. DESGRANADO

CAUSAS: Rodado sobre superficies asperas, pisos irregulares, partículas encajadas y curvas o giros cerrados.



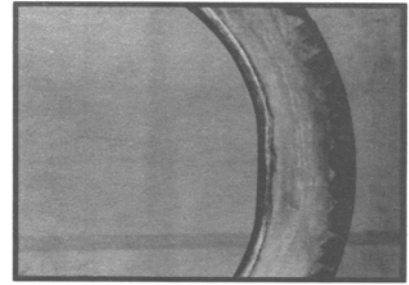
G. ARILLO DEFORMADO

CAUSAS: Arillo dañado en el canto debido a golpes o un desalineamiento en el montaje.



H. AGRIETAMIENTO

CAUSAS: Sobrecarga y giros cerrados continuos con el montacargas cargado.



I. ARILLO GOLPEADO

CAUSAS: Aro dañado debido a altas velocidades en golpes y baches durante el recorrido.

Para mayor información consulte directamente a nuestros técnicos

Ventas: Av Revolución 29 Pte SJ Centro Guadalajara, Jalisco 44100 México Tel: (33) 3613 5420 Fax: (33) 3658 0551
Planta: Calle 6 A No. 1982 Col Ferrocarril Guadalajara, Jalisco 44440 México Tel: (33) 3812 0208 Fax: (33) 3811 9537
email: info@koala.com.mx www.koala.com.mx